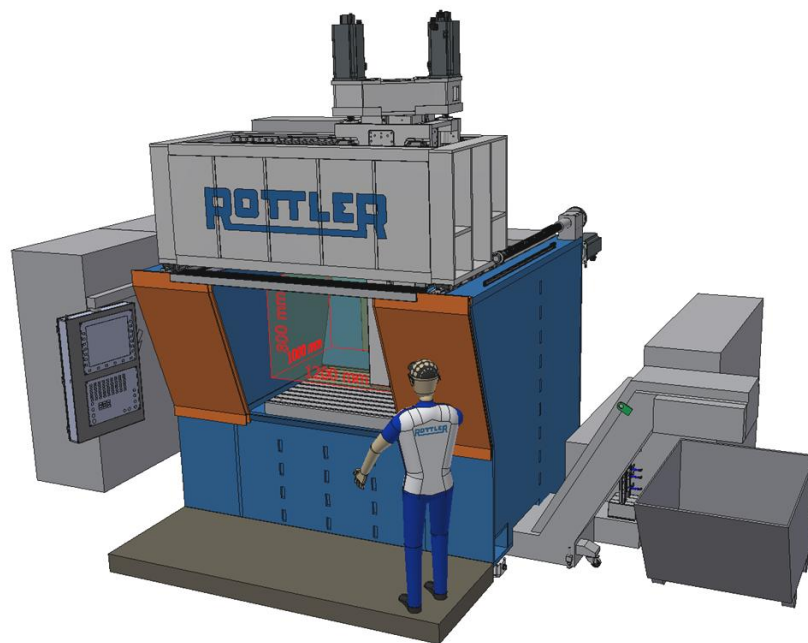


## Rottler Hochgantry-Bearbeitungszentrum BAZ-H 46 NC

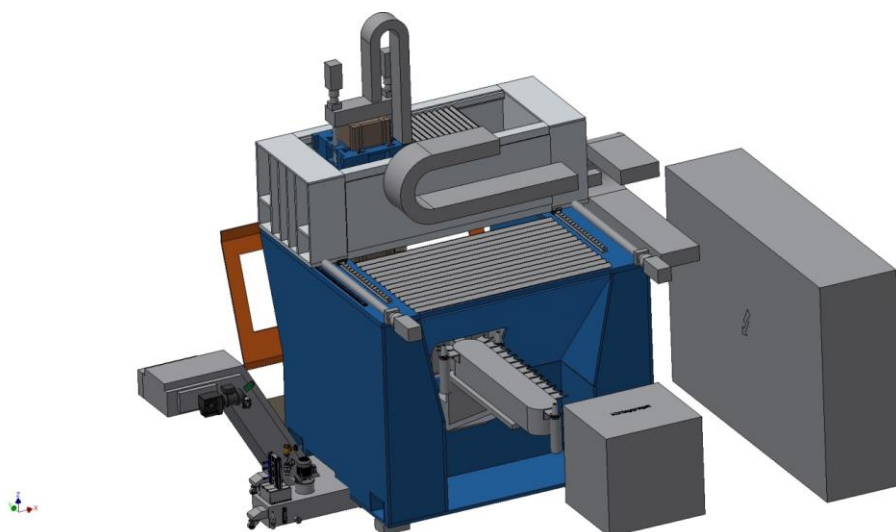
**Projektbeispiel; die gezeigte Maschine ist aktuell im Bau und wird im Februar 2019 vorgestellt:**

Das neue Hochgantry-Bearbeitungszentrum Rottler BAZ-H 46 NC wurde speziell für das effiziente Vertikalfräsen konzipiert: Die Motorspindel mit 46 kW Antriebsleistung und der äußerst starre Aufbau ermöglichen eine sehr hohe Zerspanungsleistung.

Serienmäßig ist das Bearbeitungszentrum mit einem Späneförderer, einer elektrisch betätigten Faltdachabdeckung über dem gesamten Bearbeitungsbereich und einem automatischen Werkzeugwechsler ausgerüstet. Zusammen mit modernsten Steuerungen von Heidenhain oder Siemens ist die Maschine bereit zur Produktion!



ISO-Ansicht Rottler Hochgantry-Bearbeitungszentrum BAZ-H 46



ISO-Ansicht Rückseite mit Werkzeugwechsler

## Lieferumfang Hochgantry-Bearbeitungszentrum BAZ-H 46

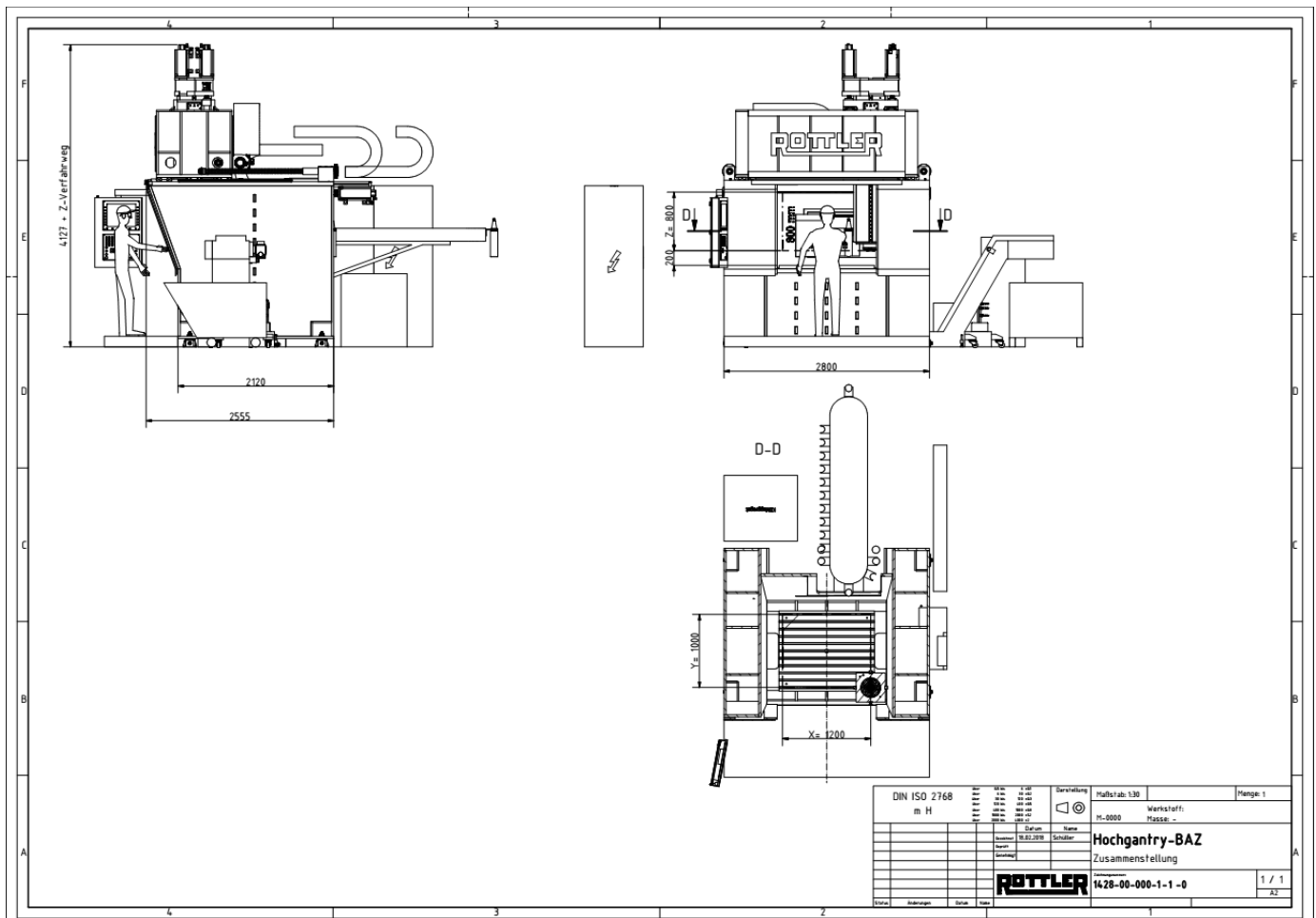
- Grundauslegung für das effiziente Vertikalfräsen
- Antriebsleistung 46 kW
- Spindeldrehzahl bis max. 7.000 / min; max. Drehmoment 350 Nm
- Hochleistungsspindel für optimale Anpassung an Bearbeitung
- RAM / Frässhieberquerschnitt 400 x 400 mm
- Werkzeugaufnahme SK 50 DIN 69871 oder HSK
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Auslegung für Trockenbearbeitung und Nassbearbeitung
- Verfahrwege:
  - Horizontalschlitten            X        1.200 mm
  - Querbalken                        Y        1.000 mm
  - Vertikalschieber (RAM)        Z        800 mm
- Profilschienen-Wälzführung sowie linear-absolute Längenmeßsysteme in allen Linearachsen
- Aufstellung auf Fixatoren
- Zentralschmierung
- Steuerung:        Heidenhain TNC 640;    alternativ        Siemens Sinumerik 840 D sl
- Elektrisch betätigte Faltdachabdeckung für den Arbeitsbereich
- Zugangsbeschränkung
- Späneförderer
- Optionen:
  - Taster für Werkstückvermessung
  - Werkzeugvermessung
  - Minimalmengenschmierung
  - Absaugung
  - u.v.m.

## Technische Daten im Detail

<b>Werkstücke</b>		
max. Werkstückabmessungen L x B x H	1.200 x 1000 x 700	mm
max. Werkstückgewicht	3.500	kg
<b>Tisch</b>		
Abmessungen L x B	1.300 x 1.100	mm
T-Nuten	T-Nut 22	mm
max. Tischbelastung	3.500	kg

<b>Maschinenabmessungen</b>		
Länge ohne Werkzeugwechsler ca.	3.150	mm
Breite ohne Auslauf Späneförderer ca.	2.900	mm
Höhe (bei max. Verfahrweg Z-Achse) ca.	4.950	mm
Gewicht ca.	23	to.
<b>Verfahrwege Maschinenachsen</b>		
X-Achse (Horizontalschlitten)	1.200	mm
Y- Achse (Querbalken)	1.330	mm
davon Y-Arbeitsbereich	1.000	mm
Z-Achse (Vertikalschieber )	800	mm
<b>Bahngeschwindigkeiten</b>		
X-Achse	5 - 2.500	mm/min
Y-Achse	5 - 3.000	mm/min
Z- Achse	5 - 3.000	mm/min
<b>Vorschubkräfte</b>		
Vorschubkraft in X-, Y- und Y-Achse	20	kN
<b>Fräsantrieb</b>		
Antriebsleistung S1	46	kW
max. Drehmoment	360	Nm
Drehzahlbereich	0...7.000	/min
Werkzeugaufnahme	SK 50 DIN 2079	
für Werkzeuge	nach DIN 69871 / 69872	
Spannkraft des Werkzeugeinzuges	25	kN
<b>Querschnitt RAM</b>	□ 400	mm
<b>Führungen</b>		
X-, Y- und Y-Achse	wälzgeführt	
<b>Achsverstellung</b>		
X- und Y-Achse	Kugelgewindetrieb 63x20	
Z-Achse	Kugelgewindetrieb 50x30	

## Arbeitsbereich der Maschine



## Kontakt

Horst Rottler Maschinenbau GmbH  
Hauptstrasse 39  
D-57555 Mudersbach

Telefon: +49 (0) 271 / 35919-0  
Telefax: +49 (0) 271 / 35919-31  
Mail: [rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de](mailto:rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de)  
Internet: [www.rottler-maschinenbau.de](http://www.rottler-maschinenbau.de)