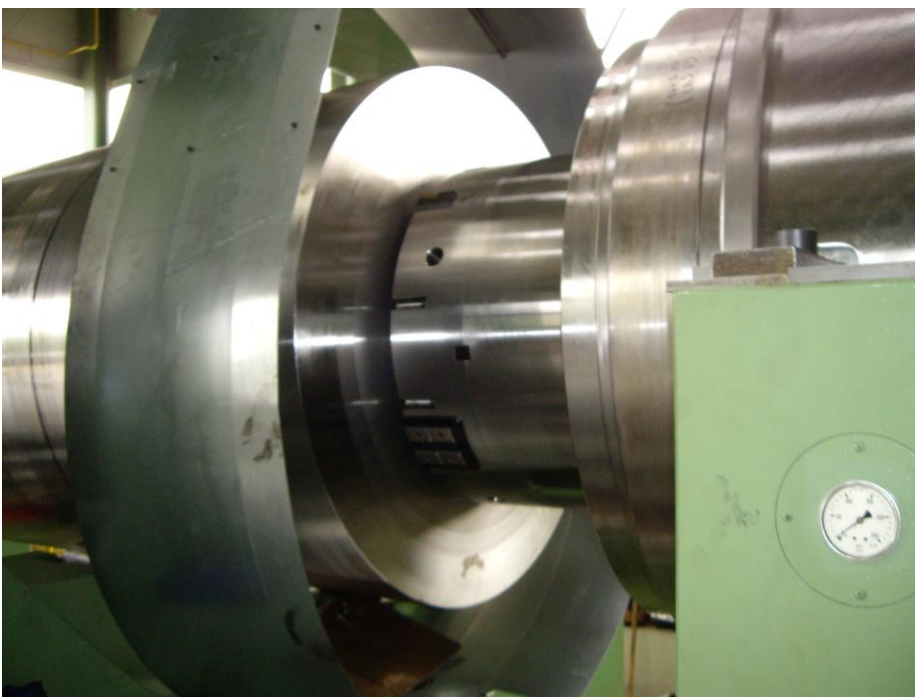


## Rottler Tieflochbohrmaschine TBM 1.600 / 700

Die Maschinen der Baureihe TB werden speziell auf die unterschiedlichen Anwendungsfälle ausgelegt. In Abhängigkeit der erforderlichen Genauigkeiten können die Maschinen mit drehendem Werkzeug, mit drehendem Werkstück oder mit drehendem Werkzeug und drehendem Werkstück ausgelegt werden. Hydrostatische Lagerungen und Schnittgeschwindigkeiten bis 200 m/min zeichnen die Maschinen von ROTTLER aus.



Die gezeigte Maschine wird zum Tieflochbohren nach dem BTA-Verfahren eingesetzt.



Die Tiefbohrbearbeitung kann bis zu einem Bohrungsdurchmesser von 700 mm mit angetriebenem Werkzeug im Vollbohren durchgeführt werden. Bis zu einem Bohrdurchmesser von 150 mm wird mit angetriebenem Werkstück und stehendem Werkzeug gearbeitet. Eine Kombination von drehendem Werkzeug und drehendem Werkstück ist innerhalb der Leistungsgrenzen selbstverständlich auch möglich. Die Spannung des Werkstückes erfolgt über Kraftspindeln mit 4 Spannbacken.

Die Anzahl der Werkzeug- und Werkstücklünetten wird in Absprache mit dem Kunden festgelegt.

Optionales Zubehör wie BOZA, Bohrrohre, Bohrwerkzeuge, Späneförderer, Spänezentrifuge und Öl-Kühlschmiereinrichtungen können komplett oder teilweise beigelegt werden.

<b>Projektbeispiel: TBM 1.600 / 700 <sup>*)</sup></b>		
Antriebsleistung Spindelstock	kW	264
Antriebsleistung Bohrantrieb	kW	135
Werkstücklänge	mm	750 - 15.000
Werkstückdurchmesser über dem Bett	mm	1.600
Werkstückdurchmesser min./max. in Lünette	mm	150 / 1.200
Bohrungsdurchmesser min. / max.	mm	20 / 700
Werkstückgewicht	kg/m	9.000
Werkstückgewicht gesamt max.	t	70

<sup>\*)</sup> andere Baugrößen auf Anfrage möglich

## Kontakt

Horst Rottler Maschinenbau GmbH  
Hauptstrasse 39  
D-57555 Mundersbach

Telefon: +49 (0) 271 / 35919-0  
Telefax: +49 (0) 271 / 35919-31  
Mail: [rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de](mailto:rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de)  
Internet: [www.rottler-maschinenbau.de](http://www.rottler-maschinenbau.de)