

Vorstoß in neue Dimensionen: Rottler entwickelt die DBR 1.400 für die Bearbeitung sehr großer Aluminiumbarren

Eine neue Generation der ROTTLER Rundbarrendrehmaschinen ist geboren:
die DBR 1.400 für Drehdurchmesser bis 1.400 mm / Drehlängen bis 3.000 mm und
8.500 kg Werkstückgewicht!

Mudersbach: Seit 34 Jahren setzen unsere Kunden auf die Effizienz und Prozesssicherheit der **ROTTLER - Rundbarrendrehmaschinen**. Die außerordentliche Performance und Zuverlässigkeit der Maschinen dieser Baureihe im 24/7-Betrieb - teilweise über Jahrzehnte - hat viele Anwender überzeugt. Vor einigen Wochen hat einer unserer Kunden die bisher größte Maschine in Betrieb genommen und fertigt darauf nun hochwertige Pressbolzen für die Verwendung in den aktuell größten Aluminium-Strangpressen unserer Zeit.



Rundbarrendrehmaschine DBR 1.400 / 3.000 im Einsatz

Die aktuell gelieferte Maschine übertrifft die Dimensionen der bereits gelieferten Modelle deutlich und eröffnet neue Möglichkeiten; dabei bleiben die bekannten Vorteile erhalten:

- ✓ Werkstückdurchmesser \varnothing 500 mm bis \varnothing 1.400 mm
- ✓ Werkstücklängen 800 mm bis 3.000 mm
- ✓ Werkstück Gewicht max. 8.500 kg
- ✓ Hydraulische Spannung / Drehmomentübertragung über Stirnmitnehmer
- ✓ Schnitttiefen bis 20 mm (ap) und damit hohes Zeitspanvolumen (Qw)
- ✓ Enge Durchmessertoleranzen und sehr homogene Oberflächengüte des Produkts

- ✓ Einsatz eines speziell abgestimmten Werkzeugkonzepts in Verbindung mit kostengünstigen Standard-Schneidplatten
- ✓ Echtzeitüberwachung der Zerspanung
- ✓ CNC-Steuerung Siemens Sinumerik mit Integration spezifischer Peripheriekomponenten wie Minimalmengenschmierung, Handling-Systemen und Absaugung mit Hydrozyklon

Hier noch einige Impressionen dazu:



Drehdurchmesser bis 1.400 mm und Drehlängen bis 3.000 mm - Be- und Entladung per Kran



Beidseitige Stirnmitnehmer, hydraulisch gespannt und überwacht. Werkstückgewicht bis 8.500 kg!

Hintergrund: der Fertigungsprozess

Als Vorbearbeitung für das Strangpressen oder Schmieden von Aluminium- bzw. Stahlteilen ist das Entfernen der Oxidschicht notwendig. Dieser Prozess ist oft in einer kontinuierlich arbeitenden Fertigungslinie integriert und erfordert daher eine maximale Bearbeitungseffizienz und Verfügbarkeit. Rundbarren werden dabei

- ✓ durch automatisierte Rollengänge oder Zubringersysteme zugeführt
- ✓ automatisch vermessen, zentriert und gespannt
- ✓ mit hohen Schnitttiefen in einem Schnitt überdreht
- ✓ an den Enden nach Kundenvorgabe gefast
- ✓ und automatisch oder manuell zum nächsten Prozessschritt weitergeführt.

Alle Abläufe sind hinsichtlich hoher Prozesssicherheit und minimaler Taktzeiten optimiert und garantieren eine gleichbleibende hohe Fertigungsqualität bei maximaler Effizienz.

Das „Drumherum“: Partnerschaft hört nicht bei der Lieferung auf!

Die Unternehmensphilosophie der Firma Rottler stellt eine langfristige Partnerschaft bei der Lösung Ihrer Fertigungsaufgaben in den Vordergrund. Schon die Angebotserstellung und Konzeptentwicklung erfordert in den meisten Fällen eine enge Abstimmung mit dem Kunden, um die individuellen Problemstellungen im Detail zu verstehen und punktgenau bedienen zu können. Auch nach der Übergabe der Maschine sehen wir uns als langfristigen Partner, der Sie bei der Erfüllung Ihrer Fertigungsaufgaben über die ganze Nutzungsdauer der Maschine unterstützt.

Mit anderen Worten: bei uns werden Sie nach der Auslieferung nicht zur "cash cow".

- ✓ Unsere vielfältigen Serviceleistungen erhalten Sie zu fairen und transparenten Preisen.
- ✓ Bei Fertigungsproblemen bekommen Sie unkompliziert und kurzfristig Hilfe.
- ✓ Serviceeinsätze können im Ernstfall meist innerhalb von 24 h realisiert werden.
- ✓ Die integrierte Fernwartung ermöglicht eine sehr schnelle Unterstützung von Bedienern und Instandhaltungsmitarbeitern vor Ort; außerdem erleichtert sie die schnelle Identifikation von Fehlerursachen.
- ✓ Unsere Servicehotline ist durchgängig für Sie erreichbar.

Anlage: Datenblatt der DBR 1.400 / 3.000 NC mit weiteren Informationen



Rottler Maschinenbau bietet – zusätzlich zum Neumaschinengeschäft – ein breites Angebot von Dienstleistungen und Services – nicht nur für Rottler-Maschinen.

Nutzen Sie unser Angebot – unser hervorragend eingespieltes Team von Maschinenbauern, Konstrukteuren, Elektrotechnikern, Programmierern und Anwendungstechnikern freut sich auf Ihre Anfrage!

Dienstleistungen für den Maschinenbau und die Produktion:

- ✓ Engineering
- ✓ Konstruktion
- ✓ Steuerungsbau
- ✓ Verlängerte Werkbank:
Montage *Ihrer* Maschinen und Baugruppen

Unsere bewährten und umfassenden **Serviceleistungen** sorgen dafür, dass Sie Ihre Maschinen mit größtmöglicher Effizienz und Produktivität betreiben können:

- ✓ Retrofit bis hin zur vollständig überholten Maschine
- ✓ CNC-Steuerungstechnik Siemens und Heidenhain
- ✓ Sicherheitstechnik
- ✓ Wartung
- ✓ Instandhaltung
- ✓ Reparatur & Ersatzteilservice
- ✓ Maschinengeometrie und Richten

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Horst Rottler Maschinenbau GmbH

Thomas Schirmer
Hauptstrasse 39
D-57555 Mundersbach

Telefon: +49 (0) 271 / 35919-25

Telefax: +49 (0) 271 / 35919-31

E-Mail: t.schirmer@rottlers-maschinenbau.de

Internet: www.rottlers-maschinenbau.de



*... Ihr
Produkt !*